

Datos técnicos de nuestras calidades

Calidad	Dim.	AluSIK-60 ZA 10A	AluSIK-80 GA AluSIK-80 ZA H	AluSIK-60 ZB HE	AluSIK-99 GB AluSIK-99 ZA TEH	CarSIK-70 ZA	CarSIK-90 ZA
Composición química/física		Mullita	Corindón	Silimanita	Alúmina	SiC ligado con mullita	SiC ligado con mullita
Tipo s/DIN VDE 0335		C610	C530		C799		
Composición química							
AL₂O₃	%	60	80	60	99.7	70SiC*	90SiC*
Estructura		impermeable	poroso	poroso	impermeable	poroso	poroso
Densidad en masa	g/cm ³	2.7	2.4	2.3	3.8	2.1	2.2
Porosidad abierta	%	0	27	22	0	25	25
Limite de aplicación	° C	1600	1500	1400	1750	1400	1450
Expansión térmica 20-1000° C	10 ⁻⁶ K ⁻¹	5.5	5.8	6.5	8	5	5
Conductividad térmica 20-1000° C	W/mK	5	2	1.5	25	7	25
Resistencia choque térmico		buena	muy buena	buena	mediana-buena	muy buena	muy buena
Resistividad eléctrica específica T^a ambiente	Ωcm	10 ¹³			10 ¹⁴		
600 °C		10 ⁶	10 ⁶	10 ⁶	10 ⁸		
Largo máximo de tubo fabricado	mm	3000	3000	3000	3000	2200	1900

*SiC añadido a la mezcla

	Dim.	AluSIK-90 TA	MagSIK-96 TC	ZirSIK-95 TA
Composición química		AL ₂ O ₃ 90%	MgO 96%	ZrO ₂ 95% CaO 4%
Densidad en masa	g/cm ³	2.5	2.8	4.3
Porosidad abierta	%	27	25	25
Limite de aplicación				
■ oxidante	° C	1750	2400	2400
■ reducida		1600	1700	2100
■ vacío			1600	2200
Conductividad térmica 20-1000° C	W/mK	3	13	2
Expansión térmica 20-1000° C	10 ⁻⁶ K ⁻¹	7.5		9.6

Estos valores se han obtenido en piezas de ensayo e identifican las características de nuestros productos.

La transferencia de estos valores a la practica dependerá de la geometría de cada pieza y aplicación a la que este destinada.